

ТУ 14-159-292-2005

Трубы стальные электросварные холоднодеформированные прецизионные для автомобильной промышленности

Наружный диаметр: 19,0 - 52,0 мм

Толщина стенки: 1,0; 1,2; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,5 мм

Примечания:

1. Трубы предназначены для изготовления цилиндров и корпусов амортизаторов автомобилей
2. Марки стали - 08пс, 10, 10пс, 20.
Химический состав стали удостоверяется сертификатом поставщика рулонного проката.
3. Длина труб - немерная от 4,0 до 6,0 м;
мерная от 4,0 до 5,0 м;
кратная в пределах мерной
4. Кривизна труб на любом участке длиной 1 м не должна превышать 1,0 мм. Для размеров вн.24 x 2,0
вн.25,6 x 1,0 вн.27x1,0; 45 x вн.41,4 45 x вн.41 (позиции 6, 7, 8, 27, 28) - 0,5 мм.
5. В зависимости от назначения трубы изготавливаются
 - по наружному диаметру и толщине стенки,
 - по наружному и внутреннему диаметрам,
 - по внутреннему диаметру и толщине стенки.

Сортамент							
Поз.	Наружн. диаметр, мм	Внутр. диаметр, мм	Стенка, мм	Предельные отклонения по			Марка стали
				наружн.д.	внутр.д.	стенке	
Трубы для цилиндров амортизаторов							
1	-	16,0	1,5	-	± 0,050	± 0,150	10, 10пс, 20
2	-	20,0	1,0	-	+ 0,050 - 0,000	± 0,075	10, 10пс
3	-	22,0	1,0	-	+ 0,050 - 0,000	± 0,100	10, 10пс, 20
4	-	23,6	2,5	-	± 0,025	± 0,100	10, 10пс
5	-	24,0	2,0	-	+ 0,080 - 0,000	± 0,100	10, 10пс
6	-	24,0	2,0	-	+ 0,050 - 0,100	± 0,100	10, 20
7	-	25,6	1,0	-	± 0,025	± 0,100	10, 20
8	-	27,0	1,0	-	± 0,025	± 0,100	10, 10пс, 20
9	-	27,0	1,5	-	± 0,025	± 0,100	10, 10пс, 20
10	31,9	28,5	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,030 - 0,020	-	10, 10пс, 20
11	-	30,0	1,0	-	± 0,026	± 0,100	10, 10пс, 20
12	-	30,0	1,5	-	± 0,026	± 0,100	10, 10пс, 20
13	-	32,0	1,5	-	+ 0,060 - 0,000	± 0,150	10, 10пс, 20
14	-	35,0	1,5	-	+ 0,050 - 0,000	± 0,100	10, 10пс, 20
15	-	35,0	1,5	-	± 0,050	± 0,150	10, 10пс, 20
16	-	35,0	1,6	-	± 0,050	± 0,160	10, 10пс, 20
17	-	35,0	1,6	-	+ 0,050 - 0,000	± 0,100	10, 10пс, 20
18	38,2	35,0	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,030 - 0,020	-	10, 10пс, 20
19	38,0	35,0	-	+ 0,050 - 0,150	+ 0,050 - 0,000	-	10, 10пс, 20
20	42,0	38,0	-	± 0,100	+ 0,050 - 0,000	-	10, 10пс, 20
21	-	38,5	1,0	-	+ 0,150 - 0,000	± 0,100	10, 10пс, 08кп, 20
22	-	38,5	1,2	-	+ 0,150 - 0,020	± 0,100	10, 10пс, 08кп, 20
23	-	38,5	1,5	-	+ 0,150 - 0,000	± 0,100	10, 10пс, 08кп, 20

24	-	40,0	1,8	-	+ 0,050 - 0,000	± 0,150	10, 10пс, 20
25	-	40,0	1,8	-	± 0,050	± 0,180	10, 10пс, 20
26	44,0	41,4	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,000 - 0,050	-	10, 10пс, 20
27	45,0	41,4	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,000 - 0,050	-	10, 10пс, 20
28	45,0	41,0	-	+ 0,200 - 0,150	+ 0,050 - 0,000	-	10, 10пс, 20
29	-	45,0	2,0	-	± 0,030	± 0,150	10, 10пс, 20
30	-	47,0	1,5	-	± 0,080	± 0,100	10, 10пс, 20
31	-	50,0	2,5	-	+ 0,060 - 0,000	± 0,200	08пс, 10, 10пс, 20
Трубы для корпусов амортизаторов							
32	38,2	35,0	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,030 - 0,000	-	10, 10пс, 20
33	43,5	41,4	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,000 - 0,050	-	10, 10пс, 20
34	44,0	41,4	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,000 - 0,050	-	10, 10пс
35	45,0	-	1,0	± 0,200	-	± 0,100	10, 10пс, 20
36	45,0	42,0	-	± 0,150	± 0,150	-	08кп, 10, 10пс, 20
37	45,0	41,4	-	+ 0,000 - 0,100	+ 0,000 - 0,050	-	10, 10пс, 20
38	-	46,6	1,1	-	± 0,150	± 0,100	10, 10пс
39	52,0	47,0	-	± 0,150	± 0,150	-	10
40	-	47,0	2,5	-	± 0,150	± 0,150	10

Химический состав (% , максимум)

марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu	N
08пс	0,05-0,11	0,05-0,17	0,35-0,65	0,10	-	0,04	0,035	-	-	0,006
10	0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65	0,15	0,3	-	-	-	-	-
10пс	0,07-0,14	0,05-0,17	0,35-0,65	0,15	0,3	-	0,04	0,035	0,3	-
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	0,25	0,25	-	0,03	0,025	0,3	-

ТУ, ГОСТ	НАЗВАНИЕ ТРУБЫ	Диаметр	Толщина стенки	/Марка стали/ Группы прочности
ТУ 14-159-282-2000	Трубы электросварные алюминированные	43-80 мм	1,5 мм	08Ю
ТУ 14-162-8-95	Трубы стальные электросварные для автомобильной промышленности	63,5 мм	1,9-2 мм	10, 10пс