

ТУ 14-3-796-79

Трубы бесшовные холоднодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр: 10 - 60 мм

Толщина стенки: 2 - 7 мм (с шагом 0,5 мм)

Примечания:

1. Марка стали - 12X18H12T
2. Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-72
3. Длина труб до 12 м (по согласованию)
4. Трубы проходят 100% неразрушающий контроль

Трубы предназначены для паровых котлов и трубопроводов с высокими и сверхвысокими характеристиками пара.

Предельные отклонения

Предельные отклонения:

по диаметру:

D 10 - 42 мм: $\pm 0,20$ мм

D 42 - 60 мм: $\pm 0,7$ %

по стенке:

2 - 4 мм: ± 10 %

от 4 мм: ± 8 %

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
10	2; 2,5	25; 28	2,5 - 5	40; 42	3 - 7
12; 16	2; 2,5; 3	30	3 - 5,5	45; 48; 50; 53	3 - 5
20; 22	2,5 - 4	32; 36; 38	3 - 7	56; 57; 60	3 - 5

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, H/mm^2 (min)	Предел текучести, H/mm^2 (min)	Относительное удлинение, % (min)
12X18H12T	539 - 686	215 - 392	35

Химический состав (% , максимум)								
C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Cu	Ti
0,12	0,80	1 - 2	17 - 19	11 - 13	0,02	0,03	0,3	(C-0,02)*5 - 0,7