

## DIN 17458/2462

Трубы бесшовные из аустенитной нержавеющей стали для особых требований

**Наружный диаметр:** 6 - 76,1 мм

**Толщина стенки:** 1 - 8 мм

**Примечания:**

1. Марки стали - X5CrNi1810, X2CrNi1911, X6CrNiTi1810, X6CrNiTi17122, X2CrNiMo17132, X6CrNiMoTi17122
2. Размеры - в соответствии с DIN 2462
3. Трубы класса точности D4 изготавливаются после согласования
4. Длина труб свыше 12 м (определяется по соглашению)
5. Предельные отклонения по наружному диаметру:  
класс точности D2 -  $\pm 1\%$  (min  $\pm 0,5$  мм)  
класс точности D3 -  $\pm 0,75\%$  (min  $\pm 0,3$  мм)  
класс точности D4 -  $\pm 0,5\%$  (min  $\pm 0,1$  мм)
6. Предельные отклонения по толщине стенки:  
класс точности T3 -  $\pm 10\%$  (min  $\pm 0,2$  мм)  
класс точности T4 -  $\pm 7,5\%$  (min  $\pm 0,15$  мм)
7. Состояние поставки - "h"
8. Трубы проходят 100% неразрушающий контроль.

Сортамент	
Диаметр, мм	Стенка, мм
6; 8; 10	1; 1,2
10,2; 12	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6
13,5; 14	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9
16; 17,2; 18; 19; 20	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6
21,3; 22; 25; 25,4	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5
26,9; 30	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5
31,8; 32; 33,7; 35	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3
38; 40; 42,4; 44,5	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1
48,3; 51	1; 1,2; 1,6; 2; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1
54	2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1
57	2,9; 3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1; 8
60,3	3,2; 3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1; 8
63,5; 70; 76,1	3,6; 4; 4,5; 5; 5,6; 6,3; 7,1; 8

Механические свойства				
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (min)	0,2% Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	1% Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Относительное удлинение, % (min)
X5CrNi1810	500 - 700	195	230	40
X2CrNi1911	460 - 680	180	215	40
X6CrNiTi1810	500 - 730	200	235	35
X6CrNiTi17122	510 - 710	205	240	40
X2CrNiMo17132	490 - 690	190	225	40
X6CrNiMoTi17122	500 - 730	210	245	35

Химический состав (% , максимум)									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Ti
X5CrNi1810	0,07	1	2	17 - 19	8,5-10,5	-	0,03	0,045	-
X2CrNi1911	0,08	1	2	18 - 20	10-12,5	-	0,03	0,045	-
X6CrNiTi1810	0,08	1	2	17 - 19	9 - 12	-	0,03	0,045	5*С - 0,8
X2CrNiMo17132	0,03	0,4	1-2	16,8-18,3	13,5-15	2,2-2,8	0,02	0,03	-