

DIN 2391

Трубы стальные прецизионные с особоточными размерами

Наружный диаметр (номинальный размер): 6 - 80 мм

Номинальный внутренний диаметр: 2 - 74 мм

Толщина стенки: 0,5 - 6 мм

Примечания:

1. Марки стали - RSt 34-2, RSt 37-2, St 44-2
2. Состояния поставки:
NBK - нормализованные, BK - без термообработки, GBK - отожженные
3. Предельные отклонения по диаметру:
при ном. размере 6 - 30 мм: $\pm 0,08$ мм
при ном. размере 32 - 40 мм: $\pm 0,15$ мм
при ном. размере 42 - 48 мм: $\pm 0,20$ мм
при ном. размере 55, 60 мм: $\pm 0,25$ мм
при ном. размере 65, 70 мм: $\pm 0,30$ мм
при ном. размере 75, 80 мм: $\pm 0,35$ мм
4. Предельные отклонения по стенке: $\pm 10\%$
5. Длина труб до 9 м.

Сортамент	
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм
6; 7	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0
8	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5
9	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8
10; 12	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0
14; 15; 16; 18	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5
20; 22	0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5
25; 26; 28; 30	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0
32; 35; 38; 40	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0
42; 45; 48; 50	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0
55; 60; 65	1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0
70; 75; 80	3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
NBK - нормализованные			
RSt 34-2	210 - 410	205	28
RSt 37-2	340 - 470	235	25
St 44-2	410 - 540	255	21
BK - без термообработки			
RSt 34-2	460	-	6
RSt 37-2	490	-	6
St 44-2	290 - 310	-	5
GBK - отожженные			
RSt 34-2	300	-	28
RSt 37-2	315	-	25
St 44-2	390	-	21

Химический состав (% , максимум)					
Марка стали	C	Si	Mn	S	P
RSt 34-2	0,15	0,30	0,60	0,025	0,025
RSt 37-2	0,17	0,30	0,70	0,025	0,025
St 44-2	0,21	0,30	1,1	0,025	0,025