

DIN 2393

Трубы стальные сварные прецизионные особой точности

Наружный диаметр: 20, 22, 25, 26, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55 мм**Номинальный внутренний диаметр:** 16 - 53 мм**Толщина стенки:** 1; 1,2; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5 мм**Примечания:**

1. Марки стали - St 35, St 45, St 52
2. Состояния поставки -
NBK - нормализованные, BK - без термообработки, GBK - отожженные
3. Предельные отклонения по диаметру:
при ном.размере 20 - 30 мм: $\pm 0,08$ мм
при ном.размере 32 - 40 мм: $\pm 0,15$ мм
при ном.размере 42 - 50мм: $\pm 0,20$ мм
при ном.размере 55 мм: $\pm 0,25$ мм
4. Предельные отклонения по стенке: $\pm 7,5\%$
5. Длина труб до 9 м.

Сортамент	
Наружный диаметр, мм (ном.размер)	Толщина стенки, мм
20; 22; 25; 26; 28; 30	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0
32; 35; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 55	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
NBK - нормализованные			
St 35	340 - 470	235	25
St 45	440 - 570	255	21
St 52	560 - 630	355	22
BK - без термообработки			
St 35	480	-	6
St 45	580	-	5
St 52	640	-	4
GBK - отожженные			
St 35	315	-	25
St 45	390	-	21
St 52	490	-	22

Химический состав (% , максимум)						
Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Al
St 35	0,17	0,35	0,40	0,025	0,025	-
St 45	0,21	0,35	0,40	0,025	0,025	-
St 52	0,22	0,55	1,60	0,035	0,040	0,020