

**DIN 2394**

Трубы стальные сварные прецизионные, калиброванные при прокатке

**Наружный диаметр:** 16, 18, 20, 22, 25, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 60 мм

**Толщина стенки:** 1; 1,2; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 3; 3,5 мм

**Примечания:**

1. Марки стали - RSt 34-2, RSt 37-2, St 44-2
2. Длина труб до 9 м.

<b>Сортамент</b>	
Наружный диаметр, мм (номин.размер)	Толщина стенки, мм
16; 18	1,0; 1,2; 1,5
20; 22	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0
25; 30; 32	1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5
35; 38	1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5
40; 45	1,5; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 3,0
60	1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 3,0; 3,5

<b>Механические свойства</b>			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Относительное удлинение, % (min)
NBK - нормализованные			
RSt 34-2	310 - 410	205	28
RSt 37-2	340 - 470	235	25
St 44-2	410 - 540	255	21
BK - без термообработки			
RSt 34-2	330	-	8
RSt 37-2	390	-	7
St 44-2	440	-	6
GBK - отожженные			
RSt 34-2	300	-	28
RSt 37-2	315	-	25
St 44-2	390	-	21

<b>Химический состав (% , максимум)</b>					
Марка стали	C	Si	Mn	S	P
RSt 34-2	0,15	0,30	0,60	0,025	0,025
RSt 37-2	0,17	0,30	0,70	0,025	0,025
St 44-2	0,21	0,30	1,1	0,025	0,025