

ТУ 14-159-247-94

Трубы электросварные холоднотянутые из стали 22ГЮ для цельных цилиндров скважинных штанговых насосов

Внутренний диаметр: 34,4; 46,75; 79,5 мм

Толщина стенки: 5,3; 5,4; 6,9; 6,25 мм

Примечания:

1. Марка стали - 22ГЮ (низколегированная сталь с пониженным содержанием углерода)
2. Трубы поставляются термообработанными
3. Шероховатость внутренней поверхности не более 20 мкм
4. Скважинные штанговые насосы (СШН) изготавливаются по оригинальной технологии военно-промышленного комплекса России и обладают высокой точностью, антикоррозийной устойчивостью к агрессивным жидким и газовым средам, повышенной износостойкостью. Позволяют эффективно вести нефтедобычу на глубине до 1500 метров в скважинах с обводненностью до 99% по объему, с содержанием механических примесей до 1,3 г/л, с содержанием сероводорода до 50 мг/л, с концентрацией ионов водорода (РН) 4,2 - 8,0

Сортамент		
Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Толщина стенки, мм
45,0	34,4	5,3
57,0	46,2	5,4
60,0	46,2	6,9
92,0	79,5	6,25

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
22ГЮ	548	400	12

Химический состав (% , максимум)									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Al	Ti	S	P	N
22ГЮ	0,15-0,22	0,15-0,30	1,2-1,4	0,4	0,02-0,05	0,03	0,01	0,02	0,012