

ТУ 14-159-259-95

Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойких сталей марок 06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т

Наружный диаметр: 4 - 60 мм

(с шагом 0,5 мм)

Толщина стенки: 0,12 - 1 мм

(0,12; 0,14; 0,16; 0,18; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1)

Примечания:

1. Марки стали - 06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т;
2. Трубы изготавливаются с интервалом по диаметру 0,5 мм, по толщине стенки с интервалом 0.1 мм;
3. Трубы с толщиной стенки 0,12 - 0,18 мм изготавливают после согласования;
4. Трубы внутренним диаметром менее 10 мм с внутренней электрохимполированной и наружным диаметром более 48 мм с наружной электрохимполированной поверхностью не поставляются.

Сортамент				
Наружный диаметр, мм	Стенка, мм	Длина, м		
		мерная	кратная	немерная
4 - 6	0,2 - 0,5	0,5 - 3,0	0,1 - 3,0	0,5 - 8,0
6,5 - 10	0,12; 0,14; 0,16; 0,18; 0,20 - 0,70	0,5 - 5,0	0,1 - 5,0	
10,5 - 25	0,12; 0,14; 0,16; 0,18; 0,20 - 1,0			
25,5 - 60	0,30 - 1,0	0,5 - 4,0	0,1 - 4,0	

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
12Х18Н10Т	549	-	40
06Х18Н10Т	529	-	40
08Х18Н10Т	529	-	40

Химический состав (% , максимум)								
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Ti
06Х18Н10Т	0,03-0,06	<0,8	1-2	17 - 19	9 - 11	0,02	0,035	5*С - 0,7
08Х18Н10Т	0,08	0,8	2	17 - 19	9 - 11	0,02	0,035	5*С - 0,7
12Х18Н10Т	0,12	0,8	2	17 - 19	9 - 11	0,02	0,035	5*С - 0,8