

ТУ 14-159-263-96

Трубы стальные электросварные холоднодеформированные и бесшовные прецизионные для автомобильной промышленности

Внутренний диаметр: 16, 20, 27, 30, 32, 47 мм

Толщина стенки: 1; 1,5; 2,5 мм

Примечания:

1. Марки стали - 10, 20, 17ГС
2. Состояния поставки - нормализованные или без термообработки
3. Мерная длина - 5000 ±50 мм
4. Возможно изготовление труб других размеров, длин и из других марок стали по дополнительному согласованию
5. Высокая точность и качество внутренней поверхности позволяют использовать трубы без дополнительной обработки.

Сортамент						
Марка стали	Размеры, мм			Предельные отклонения, мм		
	Наружный диаметр	Внутренний диаметр	Толщина стенки	Наружный диаметр	Внутренний диаметр	Толщина стенки
10		16	1,5		± 0,050	± 0,15
		20	1		+ 0,050; - 0,0	± 0,075
10; 20		27	1,5		± 0,025	± 0,1
		30	1,5		± 0,026	± 0,1
		32	1,5		+ 0,035; -0,02	± 0,15
17ГС		47	2,5		± 0,15	± 0,15
	52	47		± 0,15	± 0,15	

Механические свойства							
Марка стали	Размеры, мм			Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относит. удли., % (min)	Шероховатость, нкм (max)
	нар. диам.	вн. диам.	стенка				
нормализованные							
10		16	1,5	343	206	24	0,63
		20	1,0	343	206	24	0,40
17ГС		47	2,5	509 - 608	353	17	1,25
	52	47		509 - 608	353	17	1,25
без термообработки							
10		30	1,5	490	392	5	0,63
		32	1,5	539 - 686	392	5	0,63
20		27	1,5	490	392	5	0,63
		32	1,5	687	392	5	0,63

Химический состав (% , максимум)									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Cu	N
10	0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65	0,15	0,3	-	-	-	-
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	0,25	0,25	0,03	0,025	0,30	0,008
17ГС	0,20	0,55	1,6	0,3	-	0,035	0,035	-	-