

ТУ 14-3-1327-85

Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из стали 12Х21Н5Т(ЭИ 811), 12Х21Н5Т-ВД(ЭИ811-ВД)

Наружный диаметр: 5 - 76 мм

((до 25 мм - шаг 1 мм; далее: 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 51; 53; 54; 56; 57; 60; 63; 65; 68; 70; 73; 75; 76)

Толщина стенки: 0,2 - 8,5 мм

(0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 2,8; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5)

Исполнения: обычной точности, повышенной точности и высокой точности (отличаются предельными отклонениями диаметра и стенки)

Предельные отклонения:

по диаметру

D 5 - 10 мм: обычная точн. $\pm 0,3$ мм; повышенная $\pm 0,2$ мм; высокая $\pm 0,15$ мм

D 11 - 30 мм: обычная точн. $\pm 0,4$ мм; повышенная $\pm 0,3$ мм; высокая $\pm 0,2$ мм

D 32 - 95 мм: обычная точность $\pm 1,2\%$; повышенная $\pm 1\%$; высокая $\pm 0,8\%$.

по стенке

S 0,2 мм: обычная точность $\pm 0,05$ мм; повышенная $\pm 0,03$ мм

S 0,3 - 0,4 мм: обычная точность $\pm 0,07$ мм; повышенная $\pm 0,05$ мм

S 0,5 - 1 мм: обычная точность $\pm 0,15$ мм; повышенная $\pm 0,1$ мм

S 1,2 - 3 мм: обычная + 12,5% - 15%; повыш. $\pm 12,5\%$; высокая + 12,5% - 10%

S 3,5 - 7 мм: обычная $\pm 12,5\%$; повыш. + 12,5% - 10%; высокая $\pm 10\%$

S 7,5 - 8,5 мм: обычная точность + 12,5% - 10%; повышенная $\pm 10\%$.

Примечания:

1. Марки стали - 12Х21Н5Т, 12Х21Н5Т-ВД (ЭИ811-ВД)
2. Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-72
3. Немерная длина от 0,75 до 12,5 м
4. Мерная длина до 7 м, свыше 7 м - по дополнительному согласованию

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
5	0,2 - 1	25 - 28	0,3 - 4,5	60	0,5 - 8,5
6 - 7	0,2 - 1,5	30 - 35	0,3 - 5,5	63 - 75	1,5 - 8,5
8 - 9	0,2 - 2	36	0,4 - 5,5	76 - 85	3 - 8,5
10 - 13	0,2 - 2,5	38 - 45	0,4 - 6	89 - 90	4 - 8,5
14 - 17	0,2 - 3	48 - 50	0,4 - 7,5	95	4 - 5
18 - 19	0,2 - 3,5	51 - 56	0,5 - 7,5		
20	0,2 - 4	57	0,5 - 8		
21 - 24	0,3 - 4				

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)	Плотность, кг/м ³
12Х21Н5Т	549	17	7950

Химический состав (%), максимум									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Ti
12Х21Н5Т	0,12	0,8	0,8	20-22	5,3-5,6	-	0,02	0,025	0,25-0,50