

## ТУ 14-3-211-74

Трубы бесшовные из стали марки 10X15H9C3Б1-Ш (ЭП-302Ш)

**Наружный диаметр:** 10 - 60 мм

(10; 12; 15; 16; 17,7; 18; 20; 22; 23; 24; 28; 30; 32; 33; 34; 35; 37; 37,5; 38; 40; 43,5; 45; 48; 52; 60)

**Толщина стенки:** 0,4 - 5 мм

(0,4; 0,75; 1,0; 1,4; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 4,5; 5,0)

### Примечания:

1. Марка стали - 10X15H9C3Б1-Ш (ЭП-302Ш). Буква "Ш" означает электрошлаковый переплав
2. Химический состав стали должен соответствовать ТУ 14-1-5401-2001
3. Мерная и кратная длина согласно таблице сортамента, немерная - по согласованию

Сортамент			
Наружный диаметр, мм	Стенка, мм	Длина мерная и кратная, м	Длина немерная, м
10	0,4	1,6	Допускается по согласованию с потребителем
12	0,4	1,5	
15	2,0	3,0	
16	3,0	3,0	
17,7	1,4	2,0	
18	1,5	1,7	
20	2,5	4,5	
22	2,5	4,4	
23	2,0	4,5	
24	1,8	3,0	
28	1,5	4,5	
30	2,0	2,1	
30	1,8	3,0	
30	5,0	7,0	
32	2,0; 3,5	4,5	
33	1,0	4,5	
34	3,0	3,0	
35	0,75	1,6	
38	2,0	4,5	
38	2,5	2,0	
37,5	0,75	1,6	
40	4,5	1,25	
37	2,0	3,0	
43,5	0,75	1,8	
45	2,0; 3,0	2,1	
45	0,75	1,5	
48	3,0	4,5	
52	2,5	2,0	
60	5,0	7,0	

Химический состав (% , максимум)									
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Nb
10X15H9C3Б1-Ш	0,10	3	2	14-16	9	2-3	0,02	0,035	1