

ТУ 14-3-586-77

Трубы холодно- и теплодеформированные динномерные из коррозиооностойкой стали

Наружный диаметр: 15 - 50 мм

(15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 33; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50)

Толщина стенки: 1,0 - 3,0 мм

(1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 2,8; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5)

Длина: 7 - 12 м

Предельные отклонения:

по диаметру

D 15 - 30 мм: обычная точн. $\pm 0,4$ мм; повышенная $\pm 0,3$ мм; высокая $\pm 0,2$ мм

D 32 - 50 мм: обычная точность $\pm 1,2\%$; повышенная $\pm 1\%$; высокая $\pm 0,8\%$.

по стенке

S 1,2 - 3 мм: обычная + 12,5% - 15%; повыш. $\pm 12,5\%$; высокая + 12,5% - 10%

Примечания:

1. Марки стали - 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T;
2. Трубы изготавливаются по дополнительному согласованию, в пределах сортамента по ГОСТ 9941-81.

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, H/mm^2 (min)	Относительное удлинение, % (min)	Плотность, kg/m^3
08X18H10T	549	37	7900
10X17H13M2T	529	35	8000
12X18H10T	549	35	7950

Химический состав (% , максимум)										
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Ti	V
08X18H10T	0,08	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,7	-
10X17H13M2T	0,10	0,8	2	16-18	12-14	2-3	0,02	0,035	-	5*C-0,7
12X18H10T	0,12	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,8	-