

## ТУ 14-3-674-78

Трубы стальные бесшовные горячекатаные из стали марок 30ХГСА-ВД, 30ХГСН2А-ВД, 30ХГСН2МА-ВД, 40ХН2СМА-ВД (ЭИ-643-ВД)

**Наружный диаметр:** 57 - 219 мм

(57; 60; 60,3; 63,5; 68; 70; 73; 76; 83; 89; 95; 102; 104; 108; 114; 121; 127; 133; 140; 146; 152; 159; 165; 168; 178; 180; 194; 203; 219)

**Толщина стенки:** 4 - 45 мм

(4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45)

### Примечания:

1. Марки стали - 30ХГСА-ВД, 30ХГСН2А-ВД, 30ХГСН2МА-ВД, 40ХН2СМА-ВД (ЭИ-643-ВД).  
Обозначение "ВД" означает вакуумно-дуговой метод выплавки.  
Сталь 40ХН2СМА-ВД (ЭИ-643-ВД) - электростальская исследовательская, экспортное условное наименование - EI-643-VD.

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
57 - 68	4 - 14	89 - 102	4 - 24	165 - 194	6 - 45
70	4 - 16	104	11 - 30	203; 219	8 - 45
73 - 83	4 - 19	108; 114	4,5 - 30		
		121; 127	5 - 30		
		133	5 - 32		
		140 - 159	5 - 36		

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Относительное удлинение, % (min)
30ХГСА-ВД	686	-	11

### Химический состав (% , максимум)

Марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P
30ХГСА-ВД	0,28-0,34	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	0,30	-	0,005	0,025
30ХГСН2А-ВД	0,28-0,34	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	1,8-2,1	-	0,005	0,025
30ХГСН2МА-ВД	0,28-0,34	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	1,8-2,1	0,35-0,45	0,005	0,025
40ХН2СМА-ВД	0,36-0,44	0,90-1,20	0,25-0,50	0,80-1,10	1,8-2,1	0,35-0,45	0,005	0,025