

ТУ 14-3-747-78

Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из стали 30

Наружный диаметр: 16, 40, 58 мм

Толщина стенки: 1,7; 2,0; 3,2; 6,0 мм

Примечания:

1. Марка стали - 30 (ГОСТ 1050-74), с пониженным содержанием серы и фосфора (см. таблицу, также суммарное содержание серы и фосфора не должно превышать 0,06%)
2. Трубы наружным диаметром 58 и 40 мм поставляются в термообработанном состоянии, трубы диаметром 16 мм - без термической обработки.
3. Трубы наружным диаметром 40 мм поставляются в нагартованном состоянии
4. Величина твердости гарантируется заводом изготовителем
5. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, рванины, раковины, закаты и отслаивающаяся окисная пленка
6. Допускается изменение цвета поверхности, получившееся в результате термической обработки (т/о)

Концы труб обрезаны под прямым углом

Сортамент				
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
	1,7	2,0	3,2	6,0
16		■		
40	■		■	
58				■

Механические свойства				
обработка	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)	Твердость, HRB
без т/о	637	-	4	89
термообrab.	490 - 637	275	19	77 - 90

Химический состав (% , максимум)								
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Cu
30	0,26-0,33	0,17-0,37	0,35-0,65	0,25	0,30	0,035	0,035	0,30