

## ТУ 14-3-749-78

Трубы холоднодеформированные из стали 10 (для АвтоВАЗа)

**Наружный диаметр:** 5 - 140 мм

(5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 51; 53; 54; 56; 57; 60; 63; 65; 68; 70; 73; 75; 76; 80; 83; 85; 89; 90; 95; 100; 102; 108; 110; 120; 130; 140)

**Толщина стенки:** 0,4 - 12 мм

(0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 2,8; 3; 3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 11; 12)

### Примечания:

1. Марка стали - 10
2. Условия поставки - термообработанные и без термообработки
3. Трубы с толщиной стенки 0,75 мм и менее контролю на твердость не подвергаются. Контроль твердости необязателен при условии гарантии завода-изготовителя.
4. Гарантия гидравлического давления для термообработанных труб не менее 1,5 МПа, без термообработки - не менее 2 МПа.
5. Для труб с т/о проводится испытание на раздачу

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
5	0,5 - 1,5	16 - 20	0,4 - 5	45 - 48	1 - 10
6	0,5 - 2	21 - 22	0,4 - 6	50 - 56	1 - 12
7 - 8	0,5 - 2,5	23 - 24	0,5 - 4	57 - 70	1,5 - 12
9	0,4 - 3	25 - 28	1 - 7	73 - 95	2 - 12
10 - 12	0,4 - 3,5	30 - 36	1 - 8	100 - 130	2,5 - 12
13 - 15	0,4 - 4	38 - 42	1 - 9	140	3 - 12

Механические свойства				
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Относительное удлинение, % (min)	Твердость, HRB
10 (термообр.)	470 - 686	420	5	75 - 100
10	350 - 500	206	24	56 - 80

Химический состав (% , максимум)										
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu	N
10	0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65	0,15	0,3	-	-	-	-	-