

ТУ 14-3-769-78

Трубы безрисочные холоднодеформированные из коррозионностойких сталей

Наружный диаметр: 6 - 70 мм

(до 28 мм - шаг 1 мм; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 51; 53; 54; 56; 57; 60; 63; 65; 68; 70)

Толщина стенки: 0,5 - 2 мм

(0,5; 0,6; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2)

Примечания:

1. Марки стали -12X18H10T, 12X18H10T - ВД, 12X18H10T-Ш
Обозначение ВД означает вакуумно-дуговой метод выплавки стали,
Ш - электрошлаковый
2. Шероховатость наружной поверхности шлифованных труб должна быть:
для труб диаметром до 30 мм - Ra не более 2,5 мкм,
для труб диаметром свыше 30 мм - Rz не более 20 мкм
3. Каждая готовая труба проверяется по всей длине и поверхности ультразвуковым прибором

| Сортамент | | | | | |
|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|
| Диаметр, мм | Стенка, мм | Диаметр, мм | Стенка, мм | Диаметр, мм | Стенка, мм |
| 6; 7 | 0,5 - 1,5 | 8 - 40 | 0,5 - 2 | 42 - 70 | 1 - 2 |

| Механические свойства | | | |
|-----------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Марка стали | Временное сопротивл., $H/мм^2$ (min) | Предел текучести, $H/мм^2$ (min) | Относительное удлинение, % (min) |
| 12X18H10T | 548,8 | 196 | 35 |

| Химический состав (% , максимум) | | | | | | | | |
|----------------------------------|------|-----|----|-------|------|-------|-------|----------------|
| марка стали | C | Si | Mn | Cr | Ni | S | P | Ti |
| 12X18H10T | 0,12 | 0,8 | 2 | 17-19 | 9-11 | 0,02 | 0,035 | 5*C-0,8 |
| 12X18H10T-ВД | 0,12 | 0,8 | 2 | 17-19 | 9-11 | 0,015 | 0,015 | (C-0,02)*5-0,7 |
| 12X18H10T-Ш | 0,12 | 0,8 | 2 | 17-19 | 9-11 | 0,015 | 0,035 | 5*C-0,8 |