

## ТУ 14-3-770-78

Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойких марок сталей

**Наружный диаметр:** 4 - 60 мм

(4 - 56 мм - шаг 1 мм; далее: 58; 59; 60)

**Толщина стенки:** 0,2 - 1,5 мм

(0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1; 1,2; 1,4; 1,5)

**Примечания:**

1. Марки стали - 12X18H10T, 12X18H10T-ВД, 12X18H10TШ;
2. Трубы с внутренним диаметром менее 10 мм с внутренней электрохимполированной поверхностью не поставляются.

<b>Сортамент</b>					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
4	0,2; 0,3	48	0,3 - 1,2	53	0,3 - 1,2
5; 6	0,2 - 0,5	49	0,3 - 1	56	0,3 - 1,4
7 - 10	0,2 - 0,7	50, 51	0,3 - 1,2	58; 59	0,3 - 1
11 - 47	0,2 - 1	52; 54; 55	0,3 - 1	60	0,3 - 1,5

<b>Механические свойства</b>			
Марка стали	Временное сопротивление, $H/mm^2$ (min)	Предел текучести, $H/mm^2$ (min)	Относительное удлинение, % (min)
12X18H10T	548,8	196	35

<b>Химический состав</b> (% , максимум)								
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Ti
12X18H10T	0,12	0,8	2	17-19	9-11	0,02	0,035	5*C-0,8
12X18H10T-ВД	0,12	0,8	2	17-19	10-11	0,015	0,035	5*C-0,8
12X18H10TШ	0,12	0,8	2	17-19	10-11	0,015	0,035	5*C-0,8