

ТУ 14-3-771-78

Трубы стальные бесшовные тонкостенные холоднодеформированные из коррозионностойких марок сталей

Наружный диаметр: 8 - 85 мм

(8 - 28 мм - шаг 1 мм; далее: 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 51; 53; 54; 56; 57; 60; 63; 65; 68; 70; 73; 75; 76; 80; 83; 85)

Толщина стенки: 1 - 8,5 мм

(1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 2,8; 3; 3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5)

Примечания:

1. Марки стали - 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Т-ВД, 12Х18Н10Т-Ш

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
8	1 - 2	20 - 24	1 - 4	40 - 45	1,2 - 6
9 - 16	1 - 2,5	25 - 28	1 - 4,5	48	1,4 - 7
17	1 - 3	30 - 36	1 - 5,5	50 - 54	2 - 7,5
18 - 19	1 - 3,5	38	1 - 6	56 - 85	2 - 8,5

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
12Х18Н10Т	549	-	35

Химический состав (% , максимум)								
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Ti
12Х18Н10Т	0,12	0,8	2	17-19	9-11	0,02	0,035	5*С-0,8
12Х18Н10Т-ВД	0,12	0,8	2	17-19	10-11	0,015	0,035	5*С-0,8
12Х18Н10Т-Ш	0,12	0,8	2	17-19	10-11	0,015	0,035	5*С-0,8